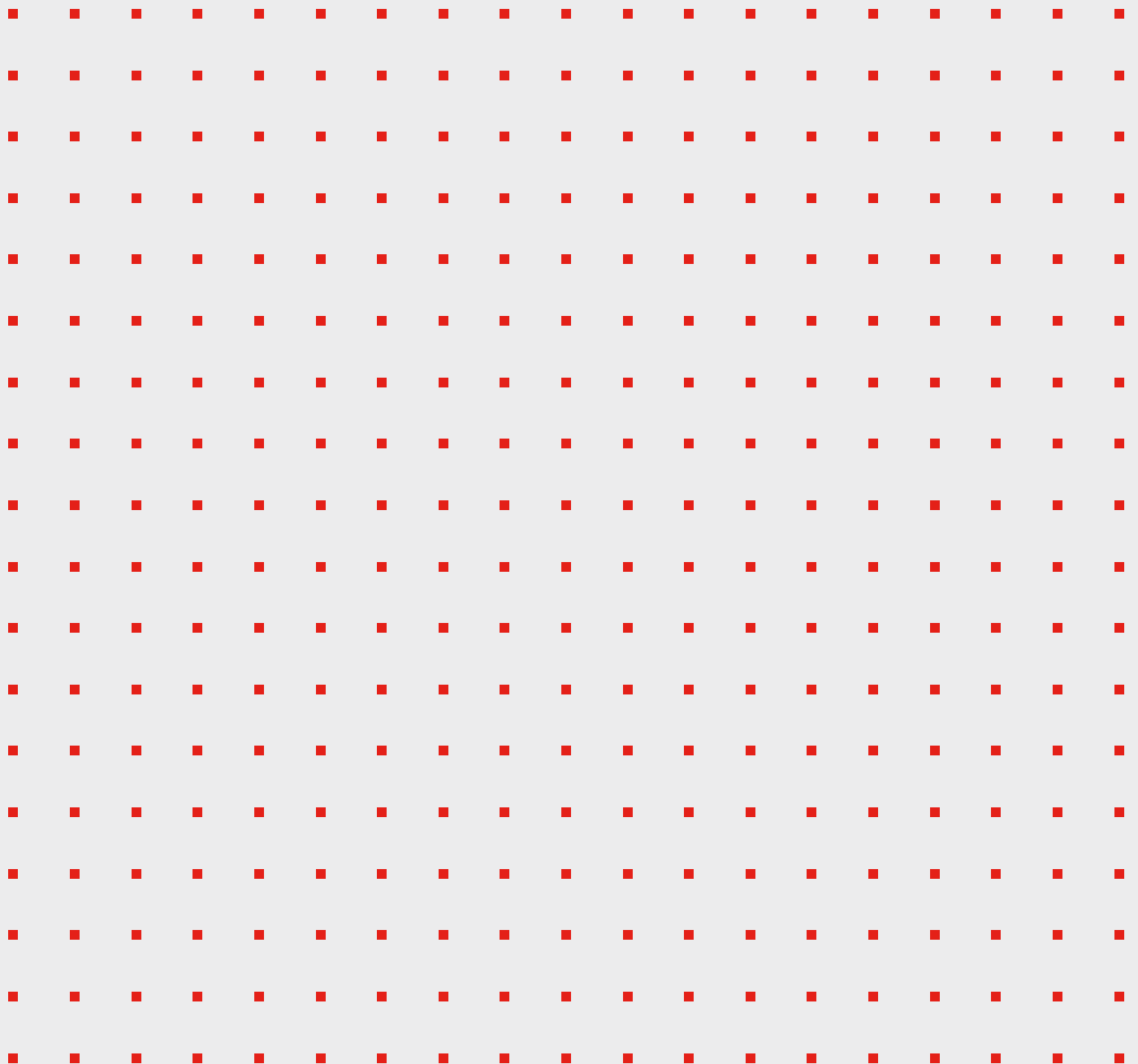


# Hohe Präzision bei kurzen Prüfzeiten – und das Inline.



# 1/100 Genauigkeit

---

# Inlinefähig

ohne Beeinflussung der Taktfrequenz

---

# Wunschdatenformat

Datenlieferung nach Wunsch des Kunden

---

# Jede Branche

Automotive, Kunststoff-, Medizin, Luft- und Raumfahrttechnik, Musikbranche

---

# 1 Arbeitstakt

Alles in nur einem Arbeitstakt – sparen Sie Zeit, Fläche und Energiekosten.

---

# 500 Messungen pro Sekunde

---

## 90% kleiner

Kompakte Bauweise des Messkopfes – bis zu 90 % kleiner als die Konkurrenz.

---

## Keine Exponatvorbereitung

Starten Sie direkt die Messung ohne Exponatvorbereitung

---

## Jedes Material messbar

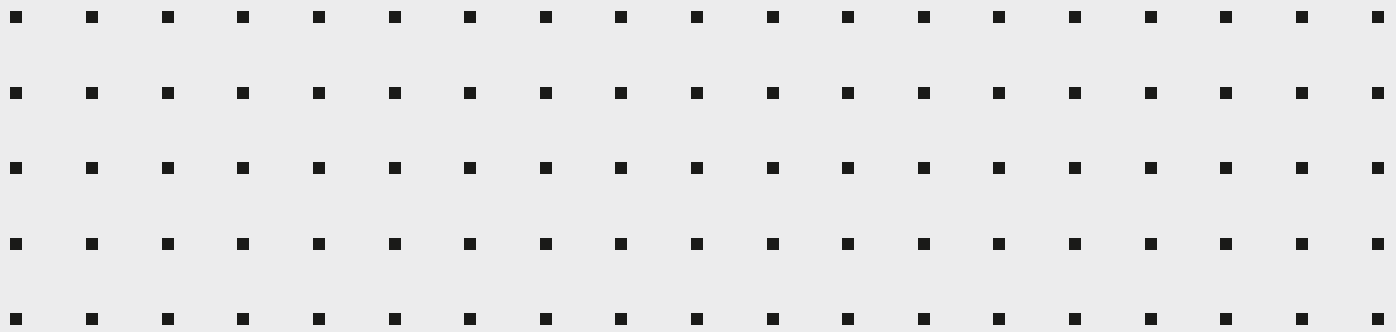
Auch Glas, Carbon, Chrom, Polycarbonat und transparente Materialien.

---

## RobInspect Messtechnik

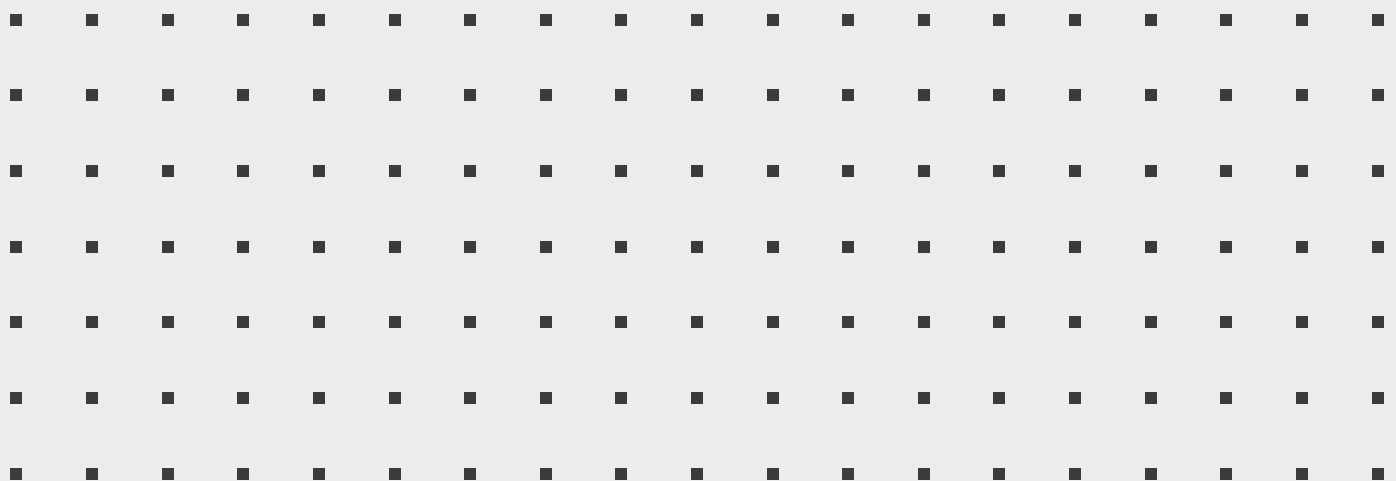
Surface Inspection, Gap & Flush, 3D Inspection

---



„Es gibt Menschen, die die industrielle  
Messtechnik verändern.  
Weil Sie weiter sehen und weiter denken.“

Sigrid & Peter Bogner



# Exakt ist besser als genau.

Als langfristig orientiertes Technologieunternehmen für industrielle Messtechnik in Familienhand ist die Minikomp GmbH seit 1998 Partner für Entwicklungen und Produktion von integrierten Automatisierungssystemen sowie innovativer Sondermaschinen und Anlagen für die industrielle Inline-Messtechnik. Unser Ziel ist die Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit von Kunden und Partnern in deren Märkten.

Als vielseitiges Team von mehr als 70 Experten und Fachkräften in den drei Produktbereichen von **RobInspect** widmen wir uns mit Freude und Leidenschaft dieser Aufgabe. Minikomp unterstützt seine Kunden von der Prozessauslegung bis hin zu After-Sales-Service und dem Kundendienst. Unsere gelebten Werte – partnerschaftlich, vielseitig, anspruchsvoll, exakt – bilden die Grundlage für die FACTS von **RobInspect** by Minikomp.

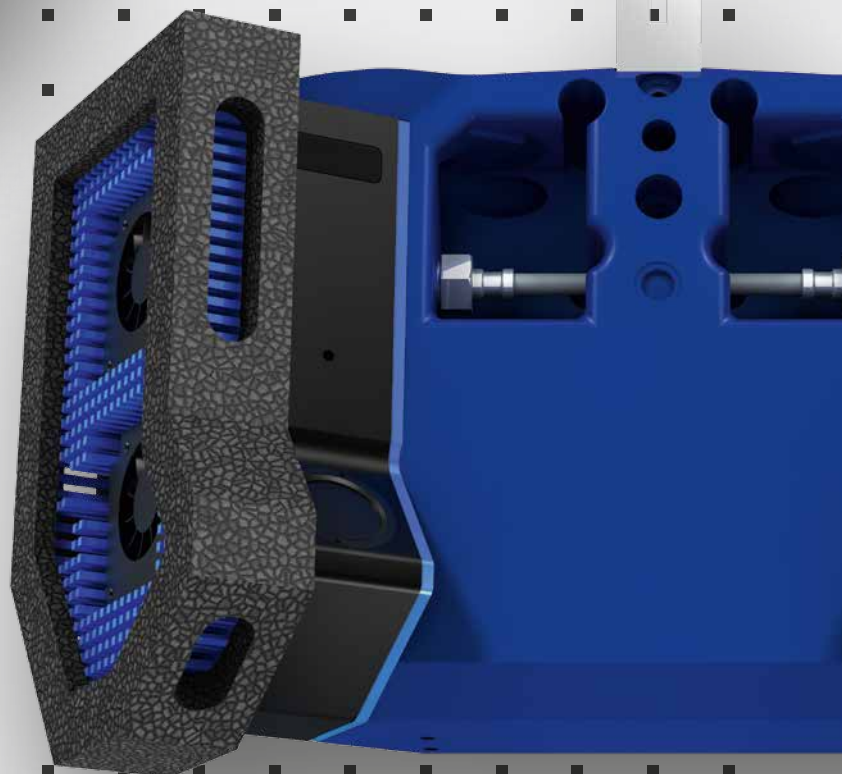
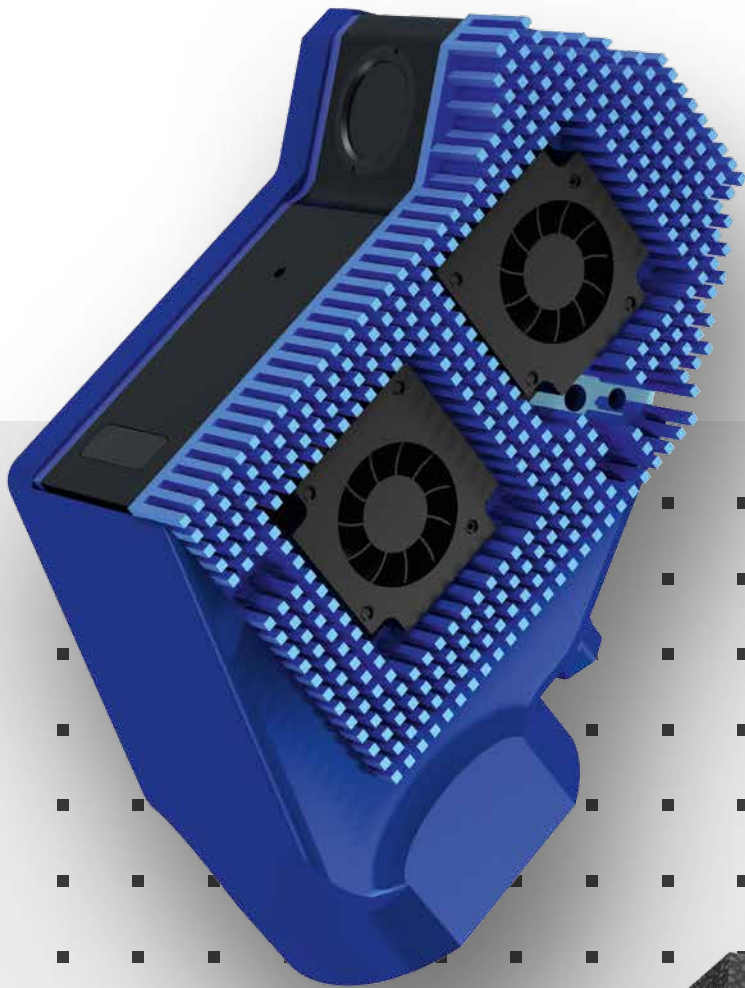


# Herausforderungen erwünscht!

**Je schwerer die Messaufgabe  
desto wichtiger der Partner an Ihrer Seite!**

Im Investitionsgüterbereich spielen Langzeitverlässlichkeit und Zukunftsfähigkeit eine entscheidende Rolle. Unter dieser Prämisse wurde **Robinspect** by Minikomp entwickelt. **Robinspect**, mit seinen 3 Bereichen für **Gap & Flush, Surface Inspection und 3D Inspection** ist das Messsystem der Zukunft. Schnell, präzise und berührungslos kann **Robinspect** von der Teileinspektion, im CAD-Vergleich, Reverse Engineering bis hin zu 3D-Dokumentationen eingesetzt werden. Inline versteht sich von selbst. Durch das Bewegen des Scanners mittels Roboter kann eine 100 prozentige Wiederholbarkeit des Messablaufs gewährleistet werden. Unsere Roboter können vom Messtechniker bedient werden. Auch die Auswertung.

Die Programmierung und Steuerung von **Robinspect** erfolgt über eine selbst entwickelte Software von Minikomp. Nach kurzer Einweisung kann die erste Messung erfolgen. Auswertungen können nach eintägiger Schulung selbst durchgeführt werden.



# Surface Inspection.

## Die Zukunft bedienen.

### Kontrolle von flächigen Bauteilen – ohne Bauteilvorbehandlung

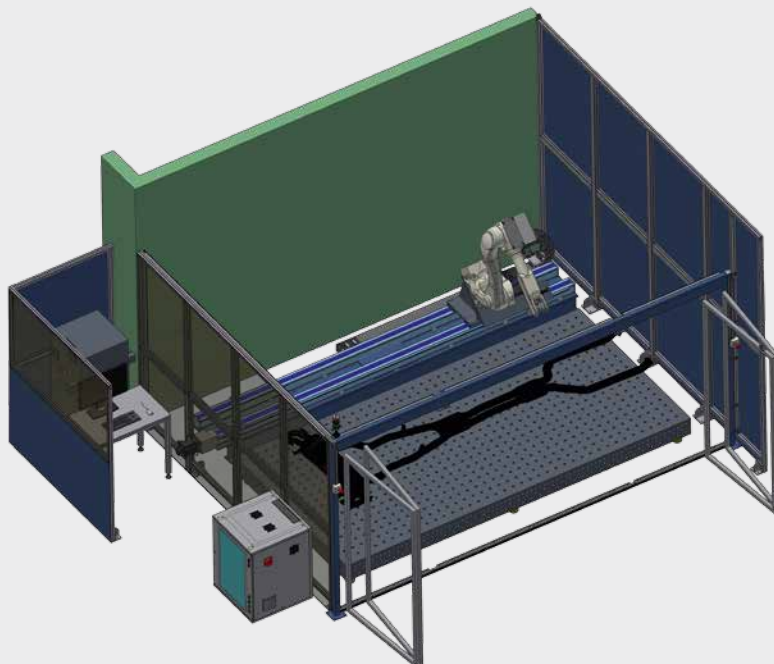
Das Inline-fähige System **RobInspect Surface Inspection** kann mit Hilfe der 2D Sensortechnologie Fehlstellen wie Dellen, Beulen oder andere Abnormitäten in der Oberfläche aufdecken.

### Abtauchen in die Datentiefe

Solche Fehlstellen werden markiert und für weitere Auswertungen weitergeleitet oder direkt an die Qualitätskontrolle übergeben um eine schnelle Nacharbeit zu gewährleisten.

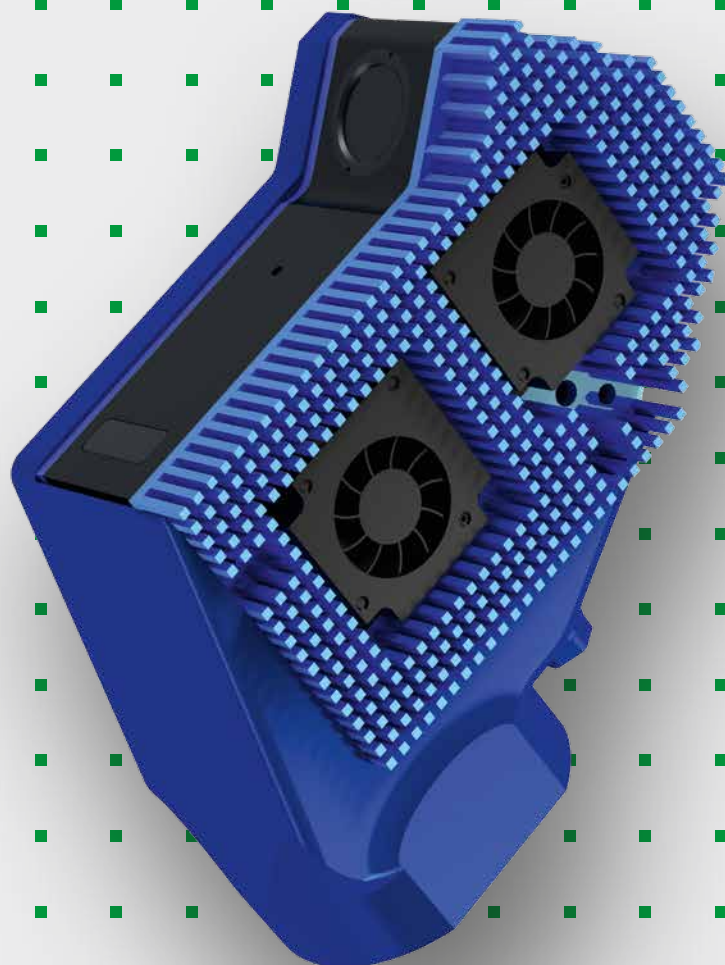
Wahre Stärke zeigt sich im Ganzen. Natürlich kann **RobInspect Surface Inspection** auch in Ihre Fertigungslinie integriert werden. Durch die Anpassungsfähigkeit kann **RobInspect** an verschiedenste Geometrien angepasst werden. Geringe Taktzeiten beeinträchtigen Ihre Taktfrequenz nicht. Der Einsatz mit Industrierobotern kann On-Line, Off-Line oder Near-Line erfolgen. Das System ist materialunabhängig und erkennt Dellen, Beulen, Risse oder Verunreinigungen.

Eine Berichterstellung oder Dokumentation kann zu jedem Bauteil erfolgen.





Technische Daten Surface Inspection			
Messbreite	80 mm	Material und Oberfläche	Alle Materialien
Messabstand	80 bis 210 mm	Auflösung in Z-Richtung	14 µm
Messfrequenz	bis zu 500 Hz	Auflösung in Y-Richtung	50 µm
Anzahl der Messpunkte	2.000 je Linie	Genauigkeit	bis zu ±0,01 mm



# Gap & Flush.

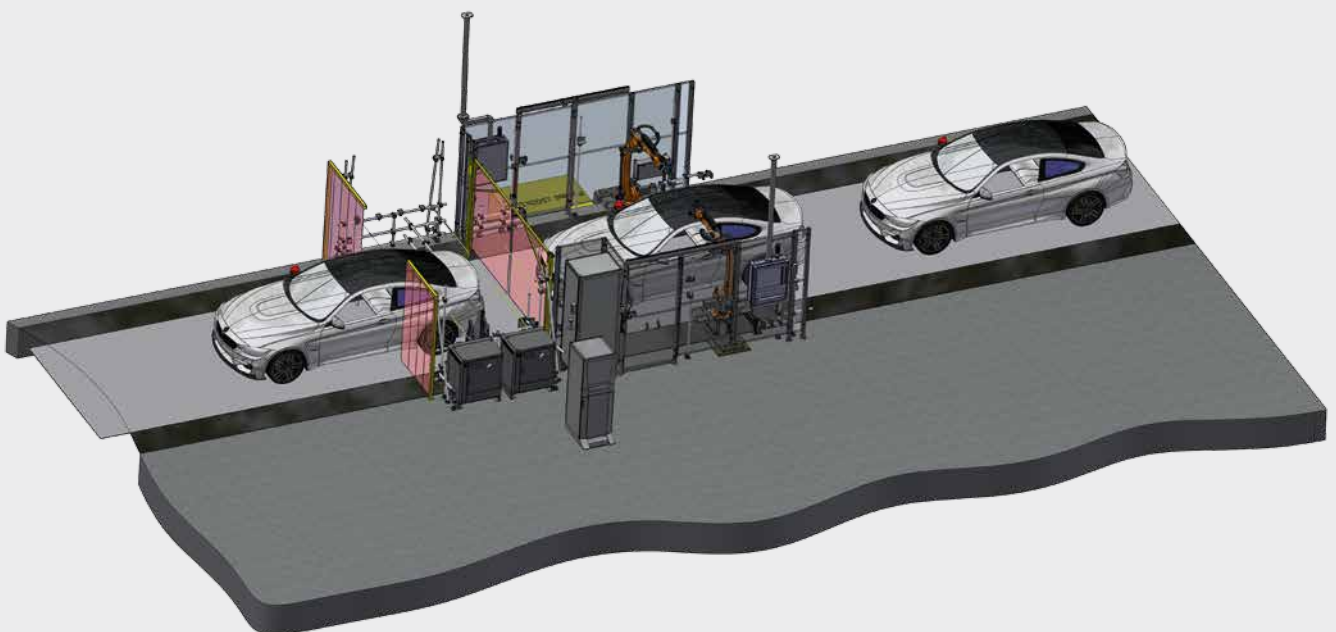
## In der Vielfalt liegt die Kraft.

### Formbare automatisierte Messung von Spalt- und Fugenmaßen

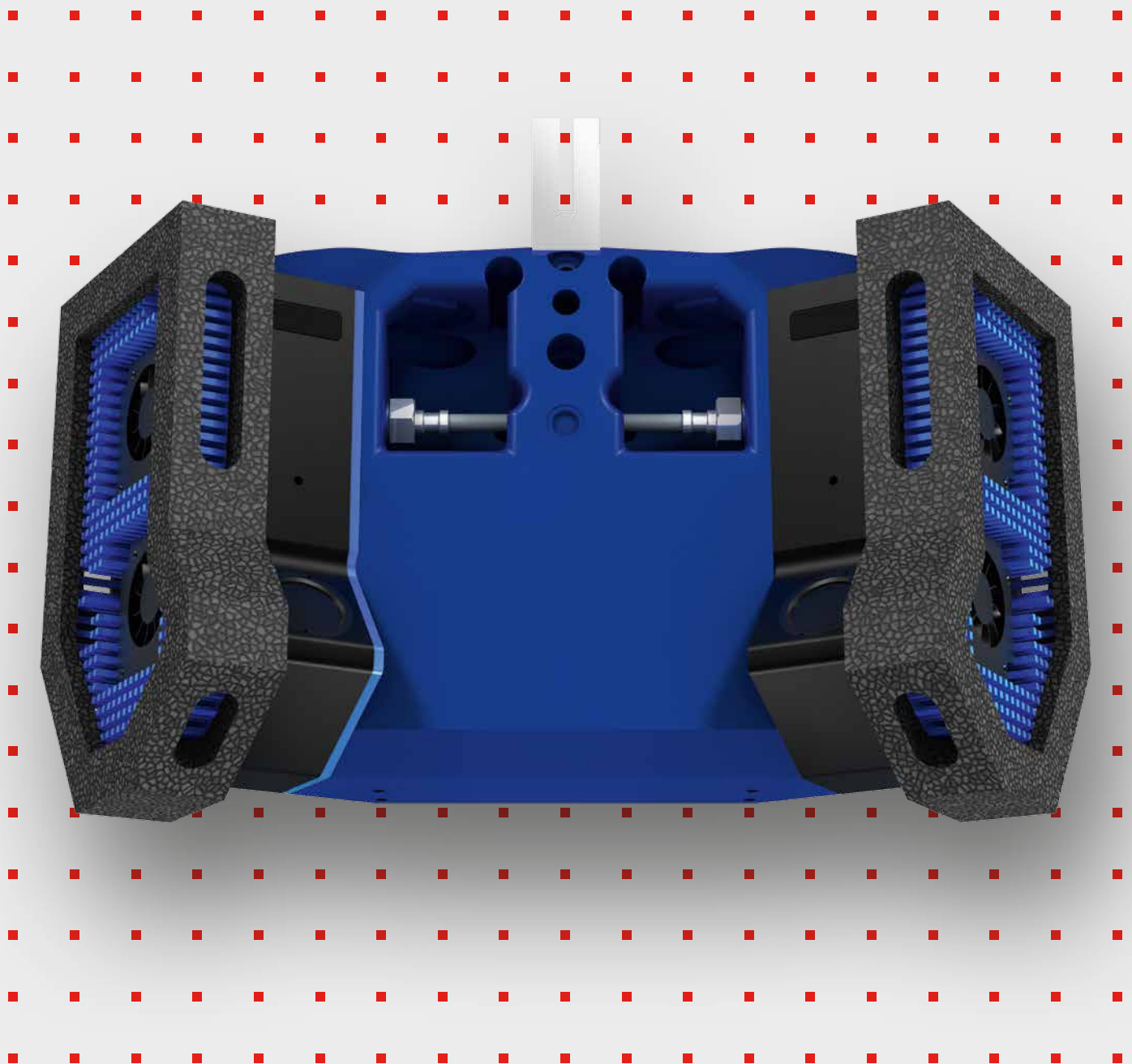
Die neuartige **Robinspect** Lasertechnologie lässt die ganze Bandbreite an Materialien, Oberflächen und Krümmungen vermessen. Und das ohne Vorbehandlung des Bauteils. Mit Hilfe des **Robinspect** Stereo-Sensor-Kopfes ist sichergestellt, dass beide Spalt- oder Fugenseiten vollständig erfasst werden können. Auch bei bewegten Prüfobjekten.

Robotermarken unabhängig garantiert **Robinspect** die getrennte Messung und Auswertung kurz aufeinanderfolgender Messungen. Der große Linienlaser-Messbereich erlaubt selbst 100 prozentige Messungen bei ungenauer Positionierung. On-Line, Off-Line oder Near-Line sind Messungen von großen Spalten bis zur 0-Spalte möglich. Messungen erfolgen im Stereo-Sensor-Prinzip und sind bei jeder Lichtumgebung und auf allen Oberflächen und Materialien möglich.

Wir planen Ihre Messzelle und nehmen diese auch mit Ihnen in Betrieb.



Technische Daten Gap & Flush			
Messbreite	80 mm	Material und Oberfläche	Alle Materialien
Messabstand	80 bis 210 mm	Auflösung in Z-Richtung	14 µm
Messfrequenz	40 Hz	Auflösung in Y-Richtung	50 µm
Anzahl der Messpunkte	4.000 je Linie	Genauigkeit	bis zu ±0,01 mm



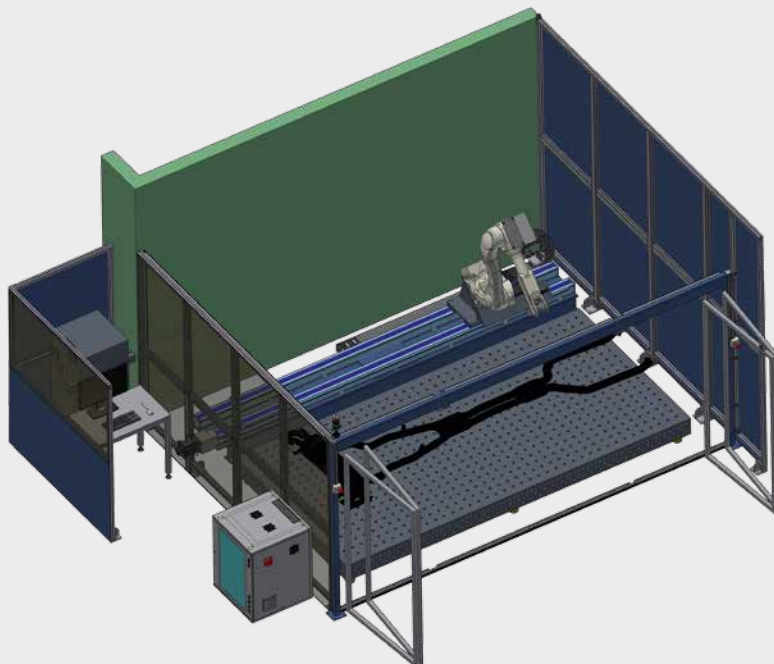
# 3D Inspection.

## Berührungslose Perfektion in Bewegung.

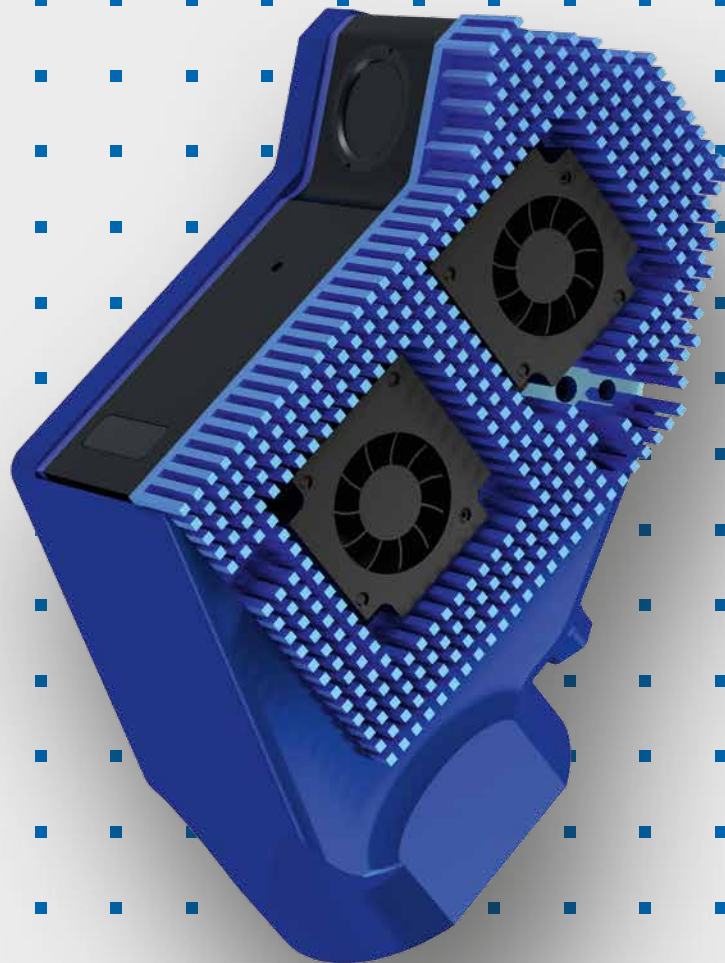
Ressourceneffiziente Herstellungsprozesse werden in der industriellen Fertigung angestrebt. Mit dem 3D-Inline Messsystem **Robinspect 3D Inspection** ist eine direkt in die Linie oder Maschine integrierte Mess- und Prüftechnik möglich. **Robinspect 3D Inspection** lässt es zu, möglichst frühzeitig und umfassend taktgebunden zu prüfen und zu überwachen. Unmittelbare Rückmeldungen verhindern hohe Ausschusskosten und fehlerhafte Bauteile.

So wird Prozessteuerung und Qualitätsprüfung schneller, genauer und exakter.

Programmiert durch den Messtechniker können Auswertungen nach Kundenwunsch und Anforderung selbst erstellt werden. Der Scanner wird von einem Roboter geführt. So sind Wiederholbarkeit und 100 prozentige Genauigkeit der Scannerführung garantiert.



Technische Daten 3D Inspection			
Messbreite	80 mm	Material und Oberfläche	Alle Materialien
Messabstand	80 bis 210 mm	Auflösung in Z-Richtung	14 µm
Messfrequenz	bis zu 500 Hz	Auflösung in Y-Richtung	50 µm
Anzahl der Messpunkte	2.000 je Linie	Genauigkeit	bis zu ±0,01 mm



## Hohe Präzision bei kurzen Prüfzeiten. Und das Inline.

### Roboterdaten:

- 2 Roboter mit Reichweite von 900 – 2.100 mm
- Ausladung zur Wahl
- Diese können auch auf intelligente Linearachsen montiert, als Decken- oder Bodenmontage die Flexibilität im Einsatz wesentlich erhöhen.
- Fahrwege bis 12 Meter sind möglich
- Gewicht von 35 – 230 kg
- Maximale Geschwindigkeit am Mittelpunkt des Werkzeugflansches 9.300 mm/s – 11.500 mm/s
- Boden- oder Deckeninstallation möglich.
- Messbare Materialien: Alle Materialien – auch Glas, Carbon, Chrom, Polycarbonat und transparente Materialien!

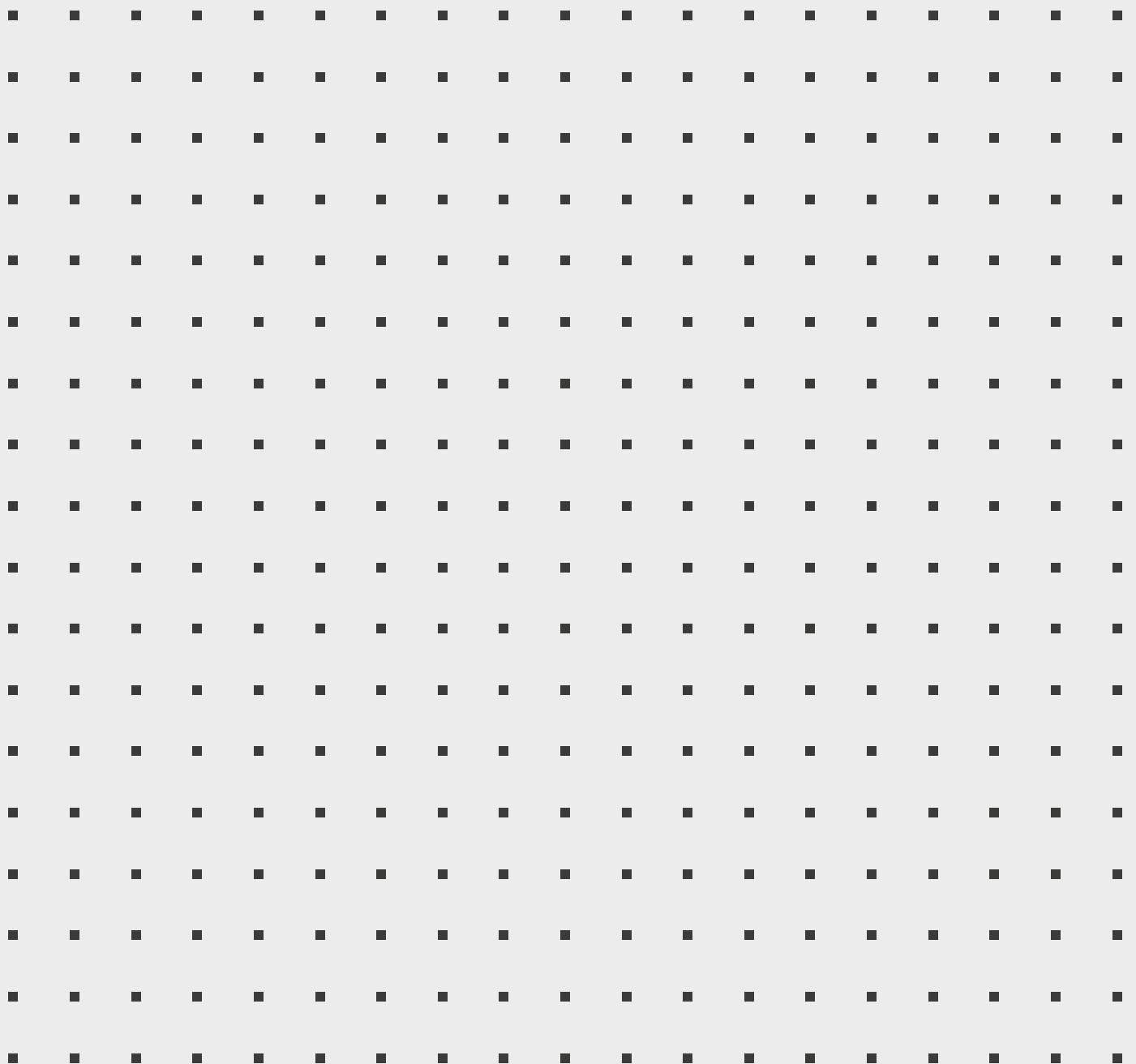
### Auf zu neuen Herausforderungen!

Lassen Sie uns gemeinsam die optimale Inline-Messtechnik finden.

Die Vielfalt und die Möglichkeiten der anspruchsvollen Messtechnik von **Robinspect** ist beeindruckend. Ob **Robinspect Gap & Flush, Surface Inspection oder 3D Inspection** – die Varianz der Ausführung ist groß, die Lösungen von **Robinspect** by minikomp immer gleich: offen, modular, integriert und inline – eben all das, was benötigt wird.

Die Zunehmende Komplexität von Maschinen, Anlagen und Linien, neue Sicherheitsanforderungen, gestiegene Erwartungshaltungen bezüglich Effizienz, Bedienkomfort und Investitionssicherheit – all das sind Herausforderungen, die sich lösen lassen. Am besten gemeinschaftlich mit Ihnen durch partnerschaftliche Zusammenarbeit von Experte zu Experte.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung und, wenn Sie wünschen, auf gute Zusammenarbeit.



**MINIKOMP Bogner GmbH**

Nabburger Str. 6 | 93057 Regensburg  
Tel. 0941 64098-0 | Fax 0941 | 64098-29  
info@minikomp.de | www.minikomp.de

